

„Systematische“ Multivariabilität

Zuführen und Zusammentragen, Rillen und Falzen von Mailings und anderen mehrteiligen Printprodukten erfordert flexible und variable Lösungen.



Multiflexibles Inline-Rill-, Perforier- und Falzsystem.
FOTOS: MB BÄUERLE

Neben der Funktion als innovativer Lieferant von Standardkomponenten der Druck-Weiterverarbeitung hat sich MB Bäuertele als Lösungsanbieter für die kundenspezifische Anpassung und Integration von Systemmodulen in Gesamtanlagen etabliert. Hierbei arbeitet das Unternehmen seit Jahren mit ausgewählten Kooperationspartnern aus den Segmenten des Digitaldrucks, der Papierverarbeitung und der Logistik zusammen. Der beste Weg zu einer erhöhten Leistungsfähigkeit liegt für viele Kunden in integrierten Anwendungen, die neue Produkte oder Dienstleistungen ermöglichen. Mithilfe automatisierter und integrierter Produktionsprozesse können neue Werte geschaffen werden.

Industrie 4.0 ist für MB Bäuertele kein Fremdwort. Deshalb hat das Unternehmen bei der Systementwicklung von Anfang an darauf geachtet, dass die Systeme über entsprechende Schnittstellen verfügen. Dadurch ist es möglich, die Maschinen in komplex automatisierte Workflows und übergeordnete Management-Informationssysteme einzubinden, da die Effizienz des Gesamtprozesses ganz wesentlich von aufeinander abgestimmten Produktionsmitteln abhängt.

Multiflexibles Inline-Rill-, Perforier- und Falzsystem

Durch die Kombination der Balkenrill- und Perforiermaschinen Pit Stop mit

den Falzsystemen von MB Bäuertele ist eine rationelle Inline-Weiterverarbeitung möglich, wenn Produkte vor dem Falzen noch gerillt werden müssen. Die Falzsysteme der Baureihen prestige Fold Net, multimaster sowie multipli können mit den Balkenrillmaschinen Pit Stop kombiniert werden. Typische Erzeugnisse sind zum Beispiel laminierte Broschüren oder Prospekte, Mailings, Bucheinbände oder auch Abreiß-Coupons. Insbesondere dafür hat MB Bäuertele ein Inline-System entwickelt, dass sich durch seine flexiblen Einsatzmöglichkeiten auszeichnet. Weil die Weiterverarbeitung in einem Durchgang erfolgt, ist die Gefahr von Markierungen minimal. Außerdem entfällt ein Zwischenstapeln vor dem Falzen. Die Ausrichtung der Bogen vor und nach dem Rillvorgang gewährleistet zudem höchste Präzision.

Dieses System erlaubt dem Anwender verschiedenste flexible Produktionsmöglichkeiten. Die Balkenrill- und Perforiermaschine kann zum Beispiel in Verbindung mit dem Flachstapel-Anleger und der Ausrichtstrecke auch als Solo-System betrieben werden. Die Komponenten sind dafür auf einem Schienensystem montiert, sodass je nach Einsatzzweck die Balkenrillmaschine seitlich herausgeschoben bzw. die Falzeinheit in Produktionsrichtung bewegt werden kann. Hohe Produktivität in Verbindung mit minimalen Rüstzeiten sind die Vorteile für den Anwender.

Variables Selektiv-Falzsystem mit 3-Kanal-Steuerung

Dieses System zeichnet sich durch vielfältige Zuführ- und Weiterverarbeitungsmöglichkeiten aus. Aufgrund kompakter Bauweise und guter Zugänglichkeit ist die Gesamtanlage äußerst bedienerfreundlich. Das System ist auf das Zuführen, Zusammentragen und Falzen von Dokumenten mit unterschiedlichen Ausgangsformaten ausgelegt. Demnach kann die Beschickung entweder durch einen Saug-, einen Flachstapel-Anleger oder endlos von der Rolle erfolgen. Möglich ist die gemischte Weiterverarbeitung von gefalzten und ungefalzten Dokumenten etwa in den Formaten A3 und A4. Der Abruf der Dokumente erfolgt dabei entweder über Vorwahl im Bedienpult oder über einen auf den Dokumenten befindlichen Code.

Realisiert wird die Weiterverarbeitung durch einen patentierten Akkumulator, der die verschiedenen Bogen nach einem speziellen Verfahren sammelt, bevor diese auf das Endformat gefalzt werden bzw. ungefalzt das Falzwerk passieren. Für Aufträge, bei denen eine unterschiedliche Anzahl von Bögen gesammelt und gefalzt werden soll, kommt eine spezielle Selektiv-Falztafel zum Einsatz. Diese passt den Taschenanschlag auf die jeweilig zu verarbeitende Bogenanzahl an, um ein ideales Falzergebnis zu gewährleisten. Ein Kamerasystem sorgt während des



Variables Selektiv-Falzsystem mit 3-Kanal-Steuerung.

gesamten Produktionsprozesses für permanente Sicherheit. Somit wird garantiert, dass nur einwandfrei verarbeitete Dokumente als kompletter Satz auf die Auslage gelangen. Optional kann an das Gesamtsystem ein Booklet Maker angeschlossen werden. Dadurch wird zusätzlich die Produktion umfangreicher Broschüren mit Rückendrahtheftung ermöglicht.

Integrierte Systemlösung zum Falzen und Banderolieren

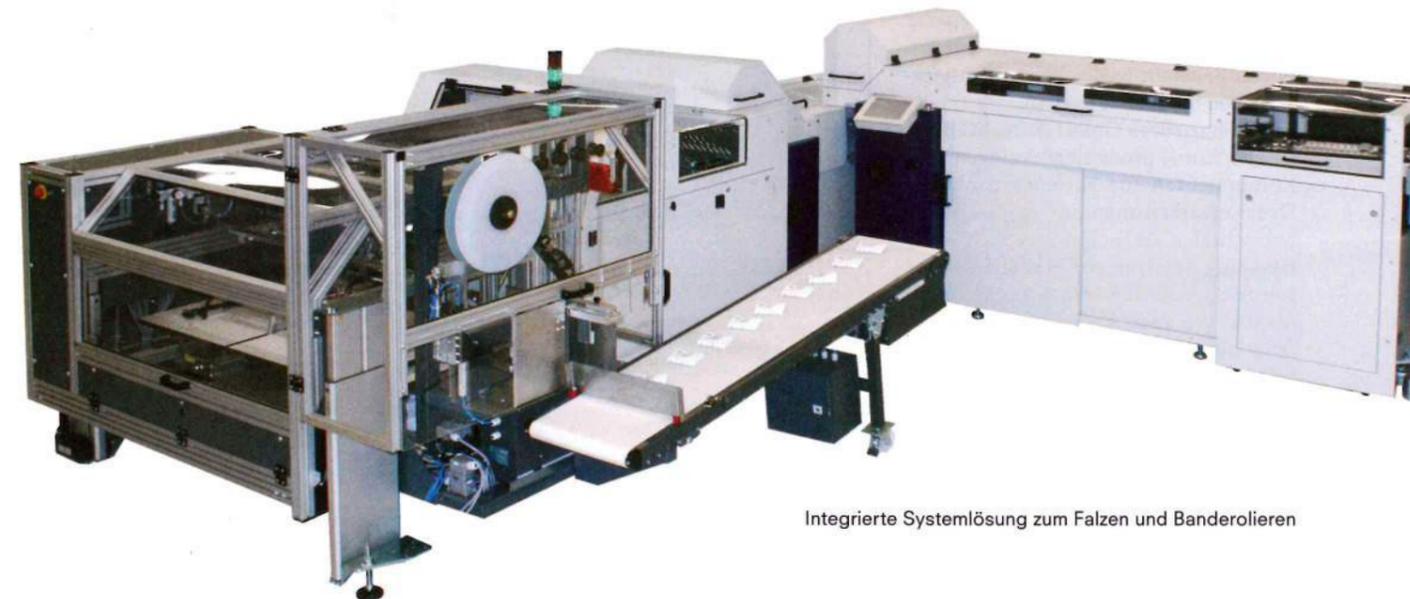
MB Bäuertele hat eine Systemlösung entwickelt, bei der digital gedruckte

Erzeugnisse direkt nach dem Druckvorgang im Mehrfachnutzen vollautomatisch gefalzt, abgestapelt und anschließend banderliert werden. Die gedruckten Produkte werden vom Digitaldruck-System per Interface IF 42 dem vollautomatischen Falzsystem prestige Fold Net 52 zugeführt. Dort erfolgen Parallel- und Kreuzbruch, bevor die gefalzten Erzeugnisse in der Pressstation abgepresst werden. Daraufhin werden die Produkte abgestapelt, banderliert und ausgelegt. Der Umfang der banderlierten Päckchen kann dabei zum Beispiel aus zwei bis

30 unterschiedlichen Falzlagen bestehen. Auf Kundenwunsch ist die Anlage zudem mit einer speziellen Schallschutz-Verkleidung zur Verminderung der Geräuschemission versehen. Klappen und Türen an Stellen, an denen Einstellungen vorgenommen werden müssen, sorgen weiterhin für eine gute Zugänglichkeit an den einzelnen Komponenten.

MATTHIAS SIEGEL

Informationen:
www.mb-bauerle.de



Integrierte Systemlösung zum Falzen und Banderolieren