# Maßgeschneiderte Lösungen wichtiger denn je

verarbeitet werden. Die Falzma-

schine prestige-Fold Net 52, die

durch Automatisierung vom Anle-

ger bis zur Auslage dem Bedien-

kommt, bietet modernste Technik auf

diesem Gebiet. Aber auch durch die wei-

te Formatspanne von 10 x 12 cm bis 52

x 85 cm, die Falzlänge von 3,5 bis 48 cm

und die Möglichkeiten von Zusatzein-

richtungen (Fensterfalztaschen, Leimein-

richtungen, Perforier- und Schneidwerk-

zeuge, Schneid- oder Perforier-Taktköpfe,

Leseeinrichtungen) sind für den Einsatz

im Digitaldruck wei-

wichtige Kriterien erfüllt.

MB Bäuerle bietet die passenden Technologien für die Druck-Weiterverarbeitung digital gedruckter Erzeugnisse

### Heute werden an Weiterverarbei-

tungsmaschinen den Digitaldruck folgende grundsätzlichen Anforderungen gestellt: automatisierte Maschinen - das Bedienkonzept soll dem der Digitaldruckmaschine ähnlich sein (Einstellungen auf Knopfdruck); einfache Bedienbarkeit - der Digitaldruck-Operator ist oft auch für Weiterverarbeitungsmaschinen verantwortlich; logische Bedienerführung über Display - Bediener haben selten fundierte Kenntnisse über Druck-Weiterverarbeitung; kurze Rüst- und Stillstandszeiten – durch niedrige Auflagen erhöht sich die Anzahl der Jobwechsel; minimale Makulatur - Zuschuss wie im Offsetdruck gibt es nicht.

### Automatisierung und **Bedienkomfort**

Falzmaschinen von MB Bäuerle entsprechen durch Automatisierung und Bedienkomfort den Anforderungen dieses Marktsegmentes. Vollautomatisches Falzen bedeutet, dass die wichtigsten Ein- und Umstellvorgänge nicht mehr manuell durchgeführt werden müssen; per Software werden Einstellungen errechnet und automatisch vorgenommen. Die wichtigsten Standard-Falzarten sind fest programmiert, alle anderen Falzarten sind frei program-

Falzwalzen-Einstellung erfolgt durch Computerunterstützung. MB Bäuerle baut vollautomatische Falzmaschinen mit unterschiedlichen Einlaufbreiten. Mit der prestige-Fold Net 52 können A3-Bogen, das typische Format für den Digitaldruck, längs oder auch quer (für vorherige Rillung)

Doppel-Ausrichttisch DAT 24. FOTOS: MB BÄUERLE konzept des Digitaldrucks sehr nahe Falzsysteme für den

Kreuzbruch-Falzsystem prestige-Fold Net 52 mit

Ausstattung.



Wird die Falzmaschine zur Herstellung ganz bestimmter Produkte eingesetzt, kann eine direkte Online-Anbindung an die Druckmaschine die günstigste Lösung sein. Hierbei werden die Bogen vom Drucksystem bzw. Schneider in die Falzeinheit durch spezielle Ausrichttische übernommen. Diese unterscheiden sich durch ihre Baugröße und Der größte

Produktion individualisierter Direct Mailings.



Ausrichttisch (ART 52: entspricht 52 Zoll) kann Bogen bis zu 132 cm Länge ausrichten und ist für die Buchproduktion optimal. Eine andere Variante zur Bogenübernahme bietet z.B. der Doppel-Ausrichttisch DAT 24, der



## Innovationen auch im Mailingsektor

Das Responseverhalten auf ein Mailing hängt nicht nur von dessen Inhalt ab, sondern ebenso von der direkt auf den Empfänger abgestimmten Aufmachung der Aussendung. Die richtige Technologie erlaubt es, Aufsehen zu erregen und damit den Erfolg der Mailingaktion zu sichern. Der multipage-Mailer ermöglicht die Produktion eines individuellen Anschreibens mit dazugehörigem Umschlag in einem einzigen Vorgang. Die zielgruppenspezifische Ansprache bei Werbe-Aussendungen ab Auflage eins ist somit Realität. Hierzu werden dem multipage-Mailer erst in der entsprechenden Reihenfolge die Inhaltsbogen und der Bogen für den Umschlag zugeführt. Die Beschickung erfolgt entweder über einen Einzelblatt-Vorstapler, endlos von der Rolle oder direkt von einem Digitaldruck-System.

Möglich wird die Verarbeitung erst durch einen patentierten Akkumulator, der die Elemente des Mailings nach einem die Rillung durch einen Kunststoffring erzeugt wird.

speziellen Verfahren

Falzsy-

sammelt, bevor

diese im vollautomatischen

prestige-

Fold Net auf das

Endformat gefalzt werden. Gerade in

Verbindung mit den innovativen Mög-

lichkeiten des Digitaldrucks ergeben

sich für die Mailingproduktion mit dem

multipage-Mailer ganz neue Ansätze. Die

individuelle Gestaltung des Umschlags

in Abstimmung mit dem Inhalt sorgt für

eine Maximierung der Werbebotschaft

und somit für eine signifikante Steige-

Spezielle Technik erleichtert das

Digital gedruckte Erzeugnisse neigen -

bedingt durch die hohen Temperaturen

bei der Fixierung und dem dadurch

bedingten Feuchtigkeitsentzug - zur

Statik. Dies kann zu Störungen im

Papierlauf führen, aber auch eine unzu-

mutbare Belastung für das Bedienper-

sonal sein. Antistatik-Einrichtungen

im Einlauf, im Falzwerk und am Aus-

lauf reduzieren die Statik deutlich. Ent-

sprechende Bausätze sind bei MB Bäu-

erle für die verschiedenen Maschinen-

spezielle Rillwerkzeuge erreicht, bei der

typen vorhanden.

rung der Responserate.



möglichkeiten aus.

### Kombinationen für rationelle Nachverarbeitung

Andererseits lassen sich Rillungen in einem separaten Maschinensystem vornehmen, das z.B. inline mit dem Falzwerk betrieben werden kann. Die Kombination der Falzsysteme von MB Bäuerle mit den Balkenrill- und Perforiermaschinen Pit Stop ermöglicht eine rationelle Nachverarbeitung. Weil dieser Prozess in einem Durchgang erfolgt, ist die Gefahr von Markierungen oder Zerkratzen empfindlicher Materialien (z.B. digital gedruckter Erzeugnisse) minimal. Außerdem entfällt ein Zwischenstapeln vor dem Falzen. Die Ausrichtung der Bogen vor und nach dem Rillvorgang bedeutet zudem höchste Genauigkeit für das Endprodukt. Mittels einer vorgelagerten Messerwelle kann zudem ein Taktkopfmodul integriert werden. In dieser Konfiguration ist es möglich, mit nur einem Arbeitsgang Rillungen bzw. Perforationen auch in Laufrichtung einzubringen.

Der Digitaldruck eröffnet durch seine vielfältigen Möglichkeiten neue Märkte, die es bisher für Printprodukte in dieser Form nicht gab. Diese gilt es zu nutzen, durch Kreativität für neue Produktideen und durch neue technische Lösungen sowohl im Druck als auch in der Druck-Weiterverarbeitung. MATTHIAS SIEGEL

chen der Tonerschicht entlang der Falzlinie. Durch das Einbringen einer Rillung entlang der Falzlinie kann dieser Effekt deutlich reduziert bzw. vermieden werden. Die herkömmlichen Rillwerkzeuge

Eine typische Erscheinung beim Falzen von Digitaldrucken ist das Aufbresind jedoch dafür meist nicht geeignet. Eine deutliche Verbesserung wird durch

Informationen: www.mb-bauerle.de

21